



**Forenkling av vedlikeholdet
ved hjelp av runder.**

Forenkling av vedlikeholdet ved hjelp av runder.

Noen som kjenner seg igjen

M	F	P	Frauke	Jobbnr	Objektnr	Objektnavn	Emne	Init	Faggruppe
●			2011.24	192	1301	El.kjele	6 mnd. service	RE	Mekanisk
●			2010.38	198	0205	Vekt	Årlig kalibrering	PP	Elektro
●			2010.33	213	2201	Port syd	Halvårlig service - Portconsult AS	HH	Ekstern service
●			2010.33	215	2202	Port nord	Halvårlig service - Portconsult AS	HH	Ekstern service
●			2011.01	218	1101	Trykkluftkompressor	Kontroll av leveringsmengde	OH	Mekanisk
●			2010.34	220	0105	Robot (utlastning)	Bytt batterier i kontrollenheten	PP	Elektro
●			2010.34	222	1103	Trykklufttank	Bytt dreneringsventil i tanken	OH	Mekanisk
●			2010.36	243	0210	Løfte-/transportkran	Tilrettelegge betonggulv for kranskinne/	RE	Byggteknisk
●			2010.36	247	0208	Lasermerkemaskin 2	Legge opp el.kabling på ny plassering	RE	Elektro
●			2010.36	252	0210	Løfte-/transportkran	Legg opp allt elektrisk for kran	PP	Elektro
●			2010.36	253	0210	Løfte-/transportkran	Opplæring, kran i bruk/drift og vedlikeho	RE	
●			2010.33	255	0201	Transportør	Månedlig tilstandskontroll	OJ	Mekanisk
●			2010.35	257	0102	Presse	Opplæring i bruk/innstilling av nytt dempe	RE	Mekanisk
●			2010.46	263	0102	Presse	3 mnd. service (mek)	OH	Mekanisk
●			2011.03	273	00	Fabrikken AS	Halvårlig sjekk/kontroll av rømningsveier	HH	Byggteknisk
●			2010.34	297	1103	Trykklufttank	Årlig kontroll/sertifisering - Atlas Copco	RE	Ekstern service
●			2010.33	310	0103	Slipemaskin	3mnd. el.service	PP	Elektro
●			2010.35	311	0204	Sag	3mnd. el.service	PP	Elektro
●			2010.42	312	0104	Pallerator	3mnd. el.service	PP	Elektro
○			0000.00	316	00	Fabrikken AS			
○			0000.00	320	0101	Innmater	Årlig service - AP&T AB	RE	Ekstern service
●			2011.13	321	0201.02	Gear			
●			0000.00	185	0208	Lasermerkemaskin 2	Skift lyspære (intervall 1000timer)	PP	Elektro
●			2010.35	187	0207	Lasermerkemaskin 1	Årlig service - Østling Markingsystemer A	RE	Ekstern service
●			2011.49	190	1301	El.kjele	12 mnd. service	RE	Mekanisk
●			2010.35	193	0202	Ovn I	Årlig ettersyn	RE	Mekanisk
●			2010.35	205	0102.01	Hydraulikkaggregat	Bytt hydraulikkventiler	OJ	Mekanisk
●			2011.04	206	1101	Trykkluftkompressor	Årsettersyn - Atlas Copco	RE	Ekstern service
●			2010.34	207	0206	Kjølebad	Bytte kretskort for åpne/stenge innløp.	PP	Elektro
●			2010.33	214	2203	Port øst	Halvårlig service - Portconsult AS	HH	Ekstern service
●			2010.34	219	1101	Trykkluftkompressor	Skift element i innsug	RE	Ekstern service
●			2010.34	221	0209	Robot (innlastning)	Bytt batterier i kontrollenheten	PP	Elektro
●			2010.37	232	0101	Innmater	2 mnd. service	OH	Mekanisk



H...røde lamper



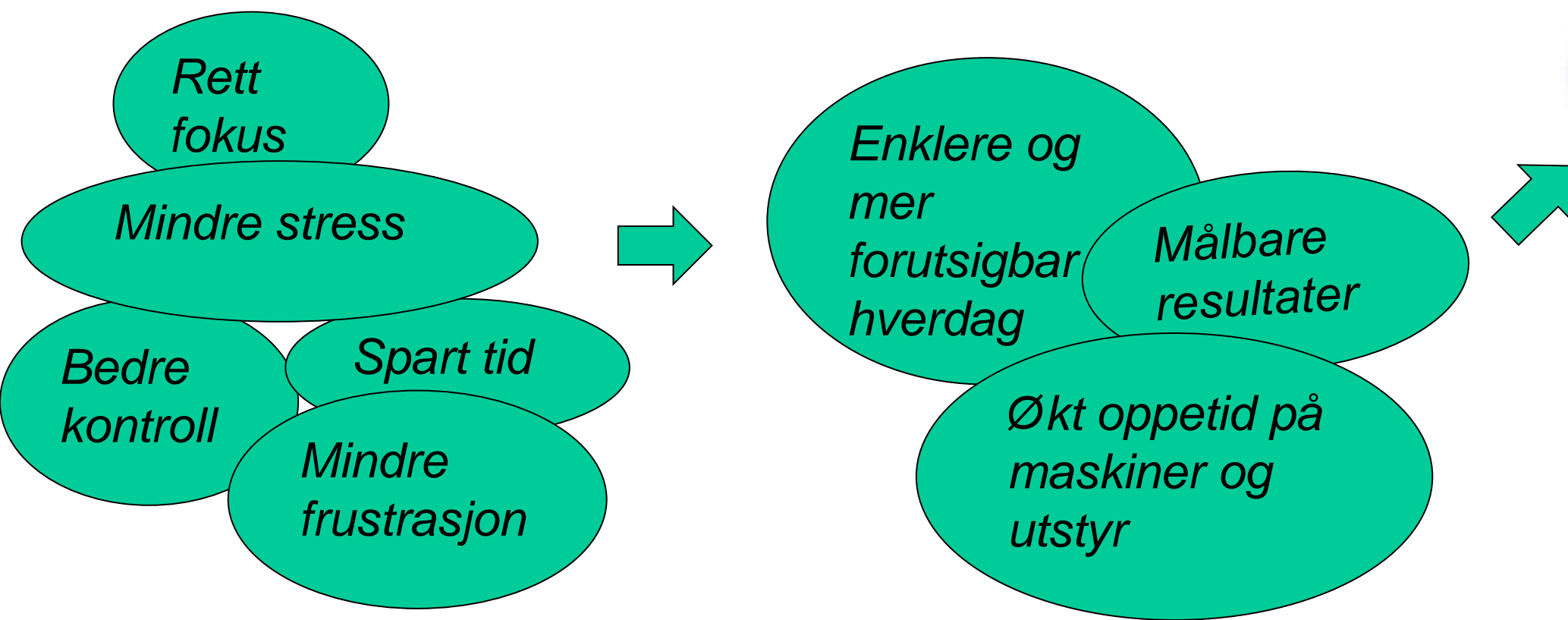
Forenkling av vedlikeholdet ved hjelp av runder.

- ***Hva oppnår vi med å ta i bruk runder***
 - *Færre jobber(**røde lamper**) å forholde seg til (mindre frustrasjon)*
 - *Fokus på punkt og ikke på jobb (riktig fokus)*
 - *Krever liten administrasjon (spart tid)*
 - *Bedre kontroll på forebyggende*



Forenkling av vedlikeholdet ved hjelp av runder.

Handler om å jobbe smartere for en enklere hverdag med økt oppetid på maskiner og utstyr.



Forenkling av vedlikeholdet ved hjelp av runder.

- Hvilke forebyggende rutiner egner seg til runder
 - *Smørerutiner*
 - ✓ Fra fettnipler til oljeskift
 - *Enkle bytte rutiner*
 - ✓ Filterbytte, reimbytte etc.
 - *Kontrollrutiner*
 - ✓ Tilstandskontroll etc.
 - *Målerutiner*
 - ✓ Temperatur, slitasje, vibrasjonsmålinger etc.
 - *Kalibreringsrutiner*
 - ✓ Alle typer instrumenter og målere



Forenkling av vedlikeholdet ved hjelp av runder.

- Hvordan ta med runden ut.
 - Utskrifter



DASH EAM Demoversjon												Rundeliste smøring m/Artikkelnr.		Utskrevet : 15.09.2011	
Fradato: 12.09.2011		Tildato: 18.09.2011		Rundenr: SM-04		Rundenavn: Smøring av lasemaskiner		E-mail		Lagre					
Ansvarlig: Roar Enoksen		Utførende: Rolf Rolvsen		Planlagt tid: 2:00		Rundetype: Smøring									
Pos	Objektnr	Navn	Punktnr	Punktnavn	Smøremiddel	Mengde	Enhet	Punkttype	Smørepkt	Kategori	Utføres	A	Utf		
1	0207	Lasermaskin 1	0207-01	Smørelinjer - øvre lineærføring	Alvania EP	2,00	pump	Smøring	2	Fettnippel	06.09.2011				
Tørk av nipler før smøring. Tørk bort overflødig fett etter smøring.															
Kommentarer/Feil:															
2	0207	Lasermaskin 1	0207-02	Smørelinjer - nedre lineærføring	Alvania EP	3,00	pump	Smøring	2	Fettnippel	06.09.2011				
Tørk av nipler før smøring. Tørk bort overflødig fett etter smøring.															
Kommentarer/Feil:															
3	0207	Lasermaskin 1	0207-03	Smørelinjer - heis	Alvania EP	2,00	pump	Smøring	2	Fettnippel	06.09.2011	!			
Tørk av nipler før smøring. Tørk bort overflødig fett etter smøring.															
Kommentarer/Feil:															
4	0207	Lasermaskin 1	0207-05	Snekkeveksel til vender		0,00		Smøring	1	Kontroll/el	06.09.2011				
Engangssmørt. Kontroller for svinging.															
Kommentarer/Feil:															



Forenkling av vedlikeholdet ved hjelp av runder.

- Hvordan ta med runden ut.
 - *Webtilgang via PC/lesebrett*



DASH EAM | Jan Grunnsund | Uleste mel.: 0 [Admin] [Rediger profil] [Logg ut]

Rundeliste

Dash Demobase EAM

Inneholder
 Begynner med
 Hele

Register: Rundelister | Avdeling: Alle | Sortering: Forfall

Runder: | Alle Rundetyper:

	Runde	Gjenstår	Avvik	Rundetype	Dato	Objekt	Ansv.	Utf.	Status
<input checked="" type="checkbox"/>	02 Kontroll av diverse utstyr (linje1 og 2)	2 /2	1	Kontroll	27.09.2010	00 Fabrikken AS	OH	OH	Igangsatt
<input checked="" type="checkbox"/>	04 Smøring av lasermaskiner	10 /10	1	Smøring	27.09.2010	02 Maskinlinje II	RR	RR	Igangsatt
<input checked="" type="checkbox"/>	05 Kalibrering av diverse utstyr	0 /2	0	Kalibrering	24.10.2010	00 Fabrikken AS	RE	PP	Igangsatt
<input checked="" type="checkbox"/>	06 Smøring av porter i produksjonshallen	3 /3	0	Smøring	15.11.2010	00 Fabrikken AS	HH	PO	Igangsatt
<input checked="" type="checkbox"/>	07 Smørerunde Platefabrikken	1 /1	0	Smøring	16.05.2011	1003 Platefabrikken	1039	1039	Igangsatt
<input checked="" type="checkbox"/>	01 Smøring av diverse utstyr (linje 1 og 2)	8 /10	0	Smøring	07.03.2011	00 Fabrikken AS	OH	PO	Igangsatt
<input checked="" type="checkbox"/>	03 Måling av temperatur på ovner	1 /2	0	Måling	07.03.2011	00 Fabrikken AS	RE	RR	Igangsatt

Antall poster: 7 1/1



Forenkling av vedlikeholdet ved hjelp av runder.

- Hvordan ta med runden ut.
 - Ta med runden ut på PDA/mobil



Rundeoversikt

ID	Name	Rundet...
123	Runde navn 1	Smøring
123	Runde navn 4	Smøring

Est.Tid: 2 timer 45 minutter

Fra Dato: 20080303 Tid: 105013

Til Dato: 20080303 Tid: 115013

Points Exit

Smørepunkt

Objekt: Objekt navn 1

Punkt: [SM1]: Punkt navn 1

Arbeidsbeskrivelse:
Smøring av objekt 1

Avvik Ferdig Stand:

Art.nr: 1234

Art.navn: Olje 40

Mengde: 3.5 DL

Punkt Kommentar

Kontrollpunkt

Objekt: Objekt navn 2

Punkt: [SM2]: Punkt navn 2

Arbeidsbeskrivelse:
Kontroll av objekt 2

Avvik Ferdig Stand:

Ok Justert

Renset Reparert

Punkt Kommentar

Målepunkt

Objekt: Objekt navn 3

Punkt: [SM3]: Punkt navn 3

Arbeidsbeskrivelse:
Måling av objekt 3

Avvik Ferdig Stand:

Øvre grense: Nedre grense:

65.00	32.00
-------	-------

Verdi: 12 DL

Punkt Kommentar

Kommentar

Det var en skarp ulyd fra en av pumpene. Bestill time for reparasjon.

Punkt Kommentar



Forenkling av vedlikeholdet ved hjelp av runder.

- **Aktuelle rundetyper**

- *Smørerunder*
- *Måle/kontrollrunder*
- *Kalibreringsrunder*
- *HMS runder*
- *Brannrunder*

